



Datenanlieferung für die Druckvorstufe

Perfekte Daten – perfekter Arbeitsablauf.

Und damit wir diesen garantieren können, bitten wir Sie, die Folgeseiten zu beachten.



- Datentransfer -

Datenanlieferungsbestimmungen

Grundsatz

Als Grundlage unserer Angebote setzen wir imprimierte PDF/X-3-Dateien als Übergabe-Datenformat voraus, um eine höchstmögliche Sicherheit zu erreichen.

Bitte bedenken Sie, dass angelieferte Daten, die von diesem Standard abweichen, unter Umständen eine längere Bearbeitungszeit und damit verbundene Mehrkosten bedeuten könnten.

Für die Druckproduktion benötigen wir einen farbverbindlichen Proof mit Medienkeil gemäß bvdm-(MSD/PSO). Dieser kann entweder beigelegt oder bei uns in Auftrag gegeben werden. Sollte uns kein Proof vorliegen, können wir keine Gewährleistung übernehmen. In diesem Fall drucken wir nach dem ProzessStandard Offsetdruck (PSO).

Allgemeines

- Die Seitenfolge ergibt sich aus dem Aufbau Ihres gelieferten PDFs.
- Alle nötigen Modifikationen müssen bereits durch Sie ausgeführt sein (z. B. auf dem Kopf stehende/gedrehte Seiten).
- PDFs nur als Einzelseiten, wobei ein PDF-Dokument mehrere Einzelseiten enthalten darf.
Ausnahme: Klebegebundene Umschläge sind als Montagefläche inklusive Rücken und ggf. Ausklappseiten anzulegen. Die Überklebung des Rückens beträgt ca. 5 mm. Der Rücken muss in den Innenseiten (U2-U3) ausgespart werden.
- Negative weiße Schriften bzw. Elemente müssen auf „Aussparen“ stehen.
- Schriften müssen mindestens als Untergruppe eingebettet sein.
- Schriftgrößen unter 6 pt sind nur in 100 Prozent Schwarz anzulegen.
- Transparenzen sind schon bei der PDF-Erzeugung auf eine Ebene zu reduzieren (Flattening / PDF 1.3).
- Die Linienstärke muss mindestens 0,357 pt betragen.
- Es dürfen keine ICC-Profile angehängt werden.
- Anschnitt und Endformat müssen definiert sein (BleedBox, TrimBox).

Marken und Anschnitt

Als Beschnittzugabe benötigen wir einen Anschnitt von 3 mm. Texte und andere Elemente, die nicht angeschnitten werden sollen, müssen mindestens 3 - 5 mm vom geplanten Format entfernt stehen.

Die Entfernung von Schnitt- und ggf. Falzmarken zum Anschnitt muss mindestens 3 mm betragen.

Bei Falzprodukten werden entsprechende Falzmarken benötigt.



Transfer Datenanlieferung Dateiarten

Dateibezeichnung

Dateien müssen eindeutig benannt sein, z. B. : **S123-S183_Auftragsname_Korr00.pdf**.

Die Dateibezeichnung darf keine Sonderzeichen wie + # § . , ; % / = beinhalten.

Sprach- oder Textwechsel

Alle wechselnden Elemente sind in einer fünften Farbe (z. B. Sonderfarbe „TextEnglisch“) anzulegen. Die Wechseldaten können Sie auch als vorsepariertes PDF (nur mit dem Farbauszug als Sonderfarbe z. B. „TextEngl“) liefern.

Alternativ können Sie eine „Grundversion“ mit allen nicht-wechselnden Elementen erstellen und jeweils ein PDF das nur den für diese Version benötigten Text enthält.

Ein Wechsel im Negativ-Text erfordert einen kompletten 4-farbigem Plattenwechsel.

Farbmodus

Alle Bilder müssen als Composite-CMYK und/oder mit optionaler im Druck gewünschter Sonderfarbe angelegt sein.

Bei Duplex-, Triplex- und Quadruplex-Bildern sollte die korrekte 2-, 3- bzw. 4-farbige Umsetzung geprüft werden.

Schwarzweißbilder müssen im Farbmodus „Graustufen“ angelegt sein.

Offene Datenformate

Bei offenen Daten ist das Erstellen eines PDFs nur von QuarkXPress oder InDesign möglich - der zusätzliche Arbeitsaufwand wird in Rechnung gestellt.

Korrekturen

Neue Daten oder Korrekturen nach der ersten Datenanlieferung erfordern einen zusätzlichen Aufwand, den wir Ihnen in Rechnung stellen.

Content- bzw. Imposition-Proof oder konfektionierter Plot

Zur Freigabe erhalten Sie ein Views-PDF der gerippten Daten.

Auf Wunsch erhalten Sie gegen Aufpreis einen konfektionierten Plot.

Druckfreigabe

Sollten Sie auf den Freigabe-Prozess mit den von uns gerippten Daten verzichten, können Reklamationen nicht anerkannt werden.



Kontakte
Ansprechpartner
Beratung

Ihr Ansprechpartner



Marcus Drescher
Leitung Druckvorstufe

T. +49 6151 86 01-301
F. +49 6151 86 01-300
M. +49 170 7694077
E. m.drescher@apm.ag

www.apm.ag